

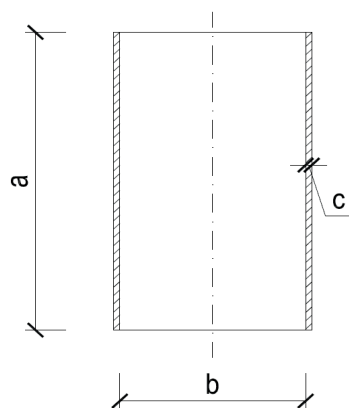
Smršťovací trubka TOPWET TWH



ZÁKLADNÍ INFORMACE

určení	smršťovací trubka pro opracování prostupů s lepidlem na vnitřní straně
materiál	modifikovaný polyolefin, UV stabilní
barva	černá
výrobce	TOPWET s.r.o., náměstí Viléma Mrštíka 62, 664 81 Ostrovačice, Česká republika
popis	Tepelně smrštitelná trubka s lepidlem pro všeobecné použití v teplotním rozmezí -55 °C až 105 °C, Vyrobeno z modifikovaného polyolefinu. Trubky se vyznačují dobrou odolností vůči rozpouštědlům a chemikáliím. Vhodné pro univerzální použití v průmyslu nebo jako elektrická ochrana všech typů plastových kabelů. Minimální teplota smršťování 120 °C horkým vzduchem nebo měkkým žlutým plamenem.

TECHNICKÉ PARAMETRY



Smršťovací trubka

Typ	Rozměry [mm]			
	a	b	b*	c
TWH 22/6	100	22	6	2
TWH 33/8	100	33	8	2
TWH 55/16	100	55	16	2
TWH 75/22	100	75	22	2
TWH 95/25	100	95	25	2
TWH 115/34	100	115	34	2
TWH 140/42	100	140	42	2
TWH 160/50	100	160	50	2
TWH 180/58	100	180	58	2
TWH 235/65	100	235	65	2
TWH 265/75	100	265	75	2

* po smrštění

MONTÁŽNÍ POSTUP

1. Označí se místo, kde smršťovací trubka přesahuje o cca 1/2 své délky přes hranu tvarovky.
2. Smršťovací trubka se nasadí na opracováváný profil (spodní hrana lícuje s ryskou). Pozvolným ohříváním se začne trubka smršťovat a na vnitřní straně se aktivuje lepidlo.
3. Při ohřátí se aktivuje lepicí vrstva z vnitřní strany a přidržování pak není třeba. Horkým vzduchem pozvolna a postupně ohříváme smršťovací trubku kolem dokola.

